



# 技術を通じた価値創造



## 新規技術と高度化に向けた研究開発投資

ノーリツグループでは、持続的な成長を実現させるために研究開発に対して継続的に投資をおこなっています。一つは、お客様のライフスタイルやニーズ、急激に変化していく社会インフラの適応に必要な新規技術への開発投資です。もう一つは、基盤技術や製品開発を継続的に高度化・効率化させていくための投資です。



## 世界で戦うための技術連携

「Vプラン20」の重点施策の一つが海外事業の「継続拡大」です。海外事業を拡大するためには、各国の市場特性に合致した製品開発が不可欠です。海外の各拠点と日本の技術部門の連携を強化し、海外のユーザーに選ばれる製品の開発に着手しています。2017年度は日本基準よりも厳しい環境・省エネ性が求められる北米市場に対して、「全一次燃焼ユニット」を搭載した高効率給湯器と高効率コンビボイラーを投入しました。



**高効率給湯器「EZ Series」**  
「全一次燃焼ユニット」を搭載し、北米の厳しいNOx規制と熱効率基準をクリアしたタンクレス給湯器

**高効率コンビボイラー**  
環境性能に優れた暖房機能つきタンクレス給湯器

## 品質表彰

製品メーカーとして、多様化するお客様のニーズを満たす新しい機能を実現しながらも、設計品質だけでなく、調達・生産から物流まであらゆる工程で、品質向上に向けた改善・評価・実践を続けています。その結果、2016年度に引き続き、2017年度も大阪ガス株式会社さまからガス機器品質大会品質表彰「コンロ部門1位」を受賞しました。



品質チェック工程

## 社会課題の解決に貢献するノーリツの技術力

お客様の利便性やライフスタイルの向上および、社会課題を解決できる製品開発が必要な時代へと移ってきています。お客様がまだ気付いていない価値を提供することが重要と考え、時代の変化に迅速に対応できる技術力と、商品ラインアップの拡充を進めています。

### 私たちのコア技術



**機能**  
「見まもり」機能  
入浴事故軽減をサポートし、入浴時の安心を提案。

**課題**  
「ヒートショック」「のぼせ」などによる浴室内(死亡)事故が交通(死亡)事故の約5倍<sup>※1</sup>に及んでいます。

**解決**  
浴室モニター機能や入浴タイマー、ゆるやか浴機能などの「見まもり」機能で入浴事故の対策に貢献します。



**機能**  
UV除菌ユニット性能  
UV除菌前  
UV除菌後  
**99.9%除菌**

**機能**  
除菌機能  
99.9%の除菌性能を実現した「UV除菌ユニット」で「キレイ」なお湯を実現。

**課題**  
節水のために、おふろの残り湯利用は大きな課題ですが、雑菌繁殖を懸念し約4割の家庭が未利用です。

**解決**  
「UV除菌ユニット」を搭載。キレイなお湯で入浴、翌日の残り湯もキレイで、洗濯などに使用できます。



**機能**  
省エネ機能  
リモコンの「エコスイッチ」機能でお湯の温度や量をかしこく自動制御。

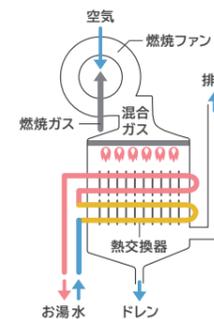
**課題**  
お湯の利用でCO<sub>2</sub>排出とエネルギーを消費します。環境意識の向上が望まれています。

**解決**  
「給湯量」「給湯温度」の少しひかえめ設定など、5つの機能で使い方はそのままにエコを実現します。

※1 厚生労働科学研究費補助金 入浴関連事故の実態把握及び予防対策に関する研究  
平成25年度 総括・分担研究報告書 研究代表者 堀進悟

※2 2017年度警察庁調べ

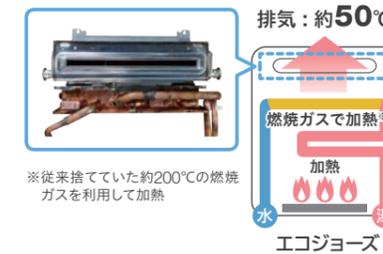
◆機能・効果等の詳細についてはホームページをご覧ください。  
[www.noritz.co.jp/product/kyutoki/gus/gt\\_c62.html](http://www.noritz.co.jp/product/kyutoki/gus/gt_c62.html)



**技術**  
「全一次燃焼ユニット」制御技術  
高い熱効率と安定したお湯を供給するため、機能部品の開発に加えてガス・水・お湯を高度に制御する技術を開発しています。

**課題**  
北米では、厳しいNOx制限があり、環境性能として高い熱効率を求められています。

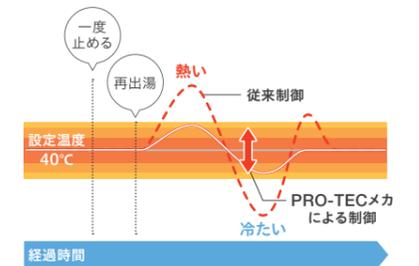
**解決**  
日本市場に投入している温水機器とは燃焼原理を大きく変えた「全一次燃焼ユニット」を搭載し、環境性の高い製品を開発しています。



**技術**  
熱交換器の開発技術  
コンパクトで高効率を実現する信頼性の高い熱交換器を開発しています。

**課題**  
低炭素社会の実現が世界共通の課題です。

**解決**  
約200℃の排気熱を有効利用した、独自の潜熱回収システムによりCO<sub>2</sub>の排出量を従来より約16%削減しています。



**技術**  
流体制御技術  
世界一快適で安定した湯温をめざしたPRO-TECメカ

**課題**  
従来は蛇口の開閉をすると、再出湯時の温度が安定せず捨て水が多く発生していました。

**解決**  
温度差が少なく、ムダのない、安定したお湯をお届けするための開発を続けています。